

Pokud je obvodové zdivo, ve kterém je provedena nika pro měděné potrubí zhotovena z děrovaných cihel, musí být tato nika opatřena omítkou.
Montážní organizace, která provedla stavbu plynovodu, musí předat provozovateli, respektive majiteli plynovodu příslušnou dokumentaci s přesným zakreslením trasy plynovodu pod omítkou, aby mohl být snadno lokalizován při stavebních zásazích apod.
Pro rozvod plynu jsou navrženy měděné trubky pro montáž lisováním.

TLAKOVOU ZKOUŠKU PLYNOVÝCH ROZVODŮ PROVÉST DLE ČSN 17 75 A TPG 704 01 !!!!

VZDÁLENOST PODPOR POTRUBÍ CU

- DN 10 - Potrubí Cu 12 x 1,0 - 1 250 mm
DN 12 - Potrubí Cu 15 x 1,0 - 1 250 mm
DN 15 - Potrubí Cu 18 x 1,0 - 1 500 mm
DN 20 - Potrubí Cu 22 x 1,0 - 2 000 mm
DN 25 - Potrubí Cu 28 x 1,5 - 2 250 mm
DN 32 - Potrubí Cu 35 x 1,5 - 2 750 mm
DN 40 - Potrubí Cu 42 x 1,5 - 3 000 mm
DN 50 - Potrubí Cu 54 x 2,0 - 3 500 mm

Maximální vzdálenost podpor plastových trub S 3,2 (PN 16)

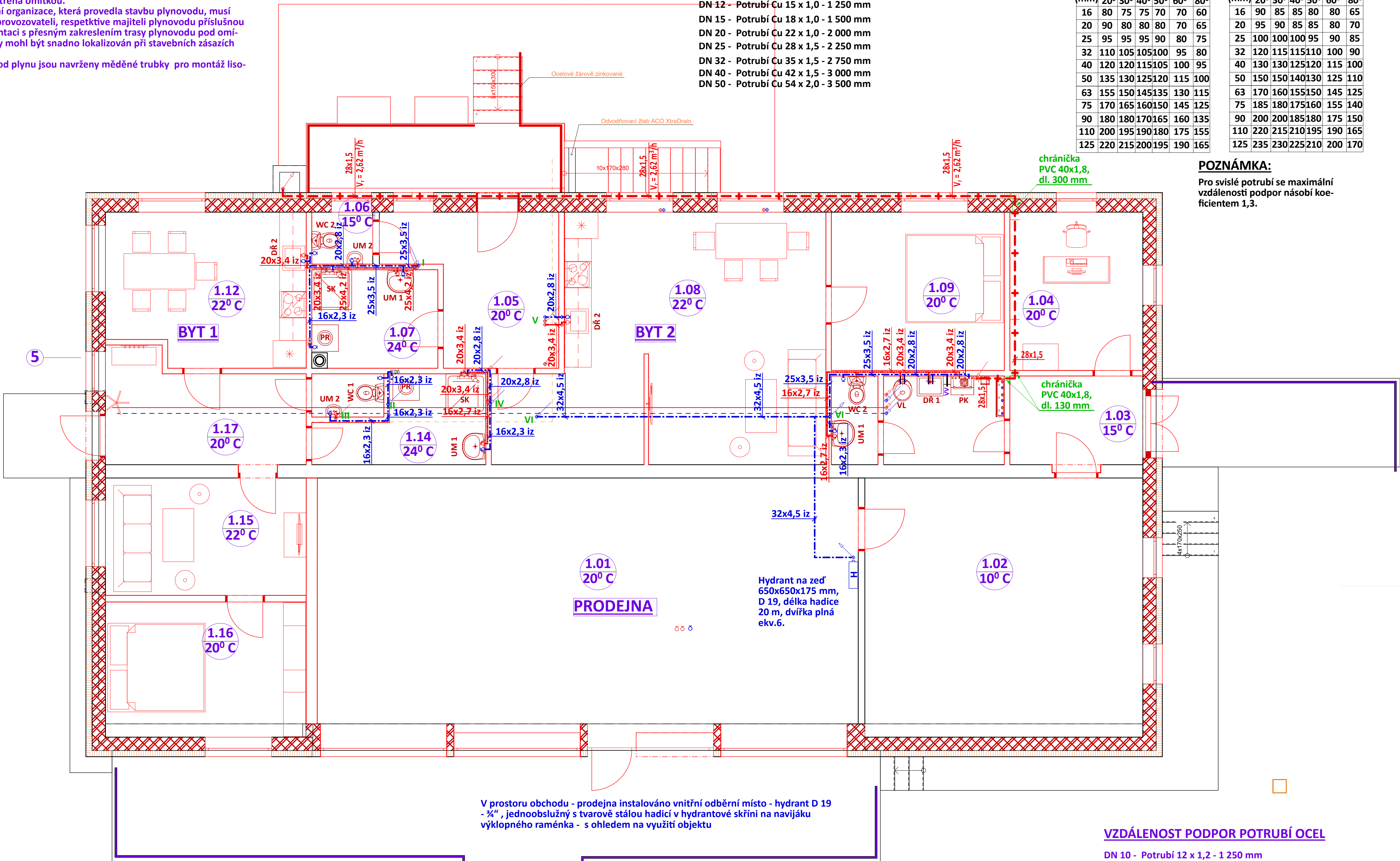
Ø potr. (mm)	Vzdálenost podpor (cm) při teplotě vody ° C					
	20°	30°	40°	50°	60°	80°
16	80	75	75	70	70	60
20	90	80	80	80	70	65
25	95	95	95	90	80	75
32	110	105	105	100	95	80
40	120	120	115	105	100	95
50	135	130	125	120	115	100
63	155	150	145	135	130	115
75	170	165	160	150	145	125
90	180	180	170	165	160	135
110	200	195	190	180	175	155
125	220	215	200	195	190	165

Maximální vzdálenost podpor plastových trub S 2,5 (PN 20)

Ø potr. (mm)	Vzdálenost podpor (cm) při teplotě vody ° C					
	20°	30°	40°	50°	60°	80°
16	90	85	85	80	80	65
20	95	90	85	85	80	70
25	100	100	100	95	90	85
32	120	115	115	110	100	90
40	130	130	125	120	115	100
50	150	150	140	130	125	110
63	170	160	155	150	145	125
75	185	180	175	160	155	140
90	200	200	185	180	175	150
110	220	215	210	195	190	165
125	235	230	225	210	200	170

POZNÁMKA:

Pro svislé potrubí se maximální vzdálenosti podpor násobí koeficientem 1,3.



LEGENDA:

- Rozvodné potrubí studené vody - plastové potrubí S 3,2 - PN 16
- Rozvodné potrubí teplé vody - plastové potrubí S 2,5 - PN 20
- + - + - + - Rozvodné potrubí NTL plynu - potrubí Cu, spojované lisováním
- iz Termoizolační trubice z pěnového polyetylénu s uzavřenlná buněčnou strukturou, laminované ochrannou polyetylenovou tkaninou, tepelná odolnost -65° C - +90° C, součinitel tepelné vodivosti λ 0,046 m.K, se samolepícím uzávěrem: pro potrubí vedené v konstrukcích.
 - pro rozvodné potrubí studené vody, je navržena síla izolačních trubek 6 mm
 - pro rozvodné potrubí teplé vody do Ø potrubí 32 mm, je navržena síla izolačních trubek 13 mm. Od Ø potrubí 32 mm do Ø potrubí 63 mm, je navržena síla izolačních trubek 20 mm.
- VV -vypouštěcí kulový uzávěr s páčkou G 1/2" s připojením na hadici

Poznámka:

Při provádění tepelné izolace potrubí dbát na řádné izolování všech tvarovek na potrubí

Hydrantový systém s tvarové stálou hadicí D19 20 je velice účinným hasicím prostředkem se stálou dodávkou vody. Je připraven k okamžitému použití v případě požáru, kde obsluhu hadicového navijáku zajišťuje jedna osoba. Hydrantový systém D19 20 je vyroben dle ČSN 73 0873 a ČSN EN 671-1.

VYUŽITÍ Hydrantový systém D19 20 je určen pro instalaci na zeď (nástěnný) i do zdi (vestavba). Podrobnější informace o instalaci hydrantových systémů s tvarové stálou hadicí D19 jsou uvedeny v ČSN 73 0804, ČSN 73 0845, ČSN 73 0831, ČSN 73 0833, ČSN 73 0818 a dalších normách a předpisech.

SLOŽENÍ HYDRANTOVÉHO SYSTÉMU Skříň je vyrobena z ocelového plechu a má povrchovou úpravu z práškové barvy červené nebo bílé určené pro vnitřní či vnější prostředí, na přání je možné dodat skříň i v jiné barvě. Výkyvný naviják schopný se otáčet ve více rovinách, dodávka vody je zajištěna středem navijáku. Tvarově stálá hadice D19 o světlosti 19 mm a délce 20 m. Uzavíratelná kombinovaná proudnice D25 ekv. 6 umožňující nastavení plného proudu, kuželového proudu s nastavitelným úhlem kuželu a uzavření proudnice. Přítokový kulový ventil 3/4", ručně ovládaný. Propojovací hadice pro připojení hadicového navijáku na vodovodní řád. Hydrantový systém je standardně osazen zámkem pro visací zámek, skříň je však možné osadit i jinými typy zámků

INSTALACE HYDRANTOVÉHO SYSTÉMU Pro instalaci systému je třeba zajistit dostatečný stavební a manipulační prostor a přívod vody DN19. Hydrantový systém je možné instalovat do i na zeď. Hydrantová skříň se osazuje ve výšce 1,1 m – 1,3 m nad podlahou (měřeno od středu navijáku) a musí být umístěna tak, aby k ní byl snadný a volný přístup a aby se dvířka dala otevřít o 180°.

VZDÁLENOST PODPOR POTRUBÍ OCEL

- DN 10 - Potrubí 12 x 1,2 - 1 250 mm
DN 12 - Potrubí 15 x 1,2 - 1 250 mm
DN 15 - Potrubí 18 x 1,2 - 1 500 mm
DN 20 - Potrubí 22 x 1,5 - 2 000 mm
DN 25 - Potrubí 28 x 1,5 - 2 250 mm
DN 32 - Potrubí 35 x 1,5 - 2 750 mm
DN 40 - Potrubí 42 x 1,5 - 3 000 mm
DN 50 - Potrubí 54 x 1,5 - 3 500 mm
DN 60 - Potrubí 64 x 2,0 - 4 000 mm
DN 70 - Potrubí 76,1 x 2,0 - 4 250 mm
DN 80 - Potrubí 88,9 x 2,0 - 4 750 mm
DN 100 - Potrubí 108 x 2,0 - 5 000 mm

Projektant si vyhrazuje právo dopřovat, případně pozměňovat projekt na základě poznatků zjištěných během provádění stavby.

0,000 = 219,41 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSC

VYPRACOVAL Dušek Jaroslav	KONTROLOVAL Ing. Jaroslav Dvořák	Kikperova 1541 539 01 Hlinsko www.sonetbuilding.cz	
INVESTOR: obec Libkovic pod Řípem, Libkovic pod Řípem č. p. 181, 413 01 Roudnice nad Labem			
MÍSTO STAVBY: Libkovic pod Řípem č. p. 37, 413 01 Roudnice nad Labem, parc.č. st. 212, k. ú. Libkovic pod Řípem 682977			
NÁZEV PROJEKTU: „SNIŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI STAVBY OBČANSKÉHO VYBAVENÍ“ (parc.č. st. 212, k.ú. Libkovic pod Řípem 682977, IČ. 00263915)			
VÝKRES: Půdorys rozvodu vody a NTL plynu 1 Nadzemní podlaží			FORMÁT 8 A4
			DATUM 08/2019
			STUPEŇ DPS
			Č. ZAKÁZKY 19/2019
			MÉRÍTKO 1 : 50
			Č. VÝKRESU D.1.4.2-4